# Institut für Mechanik

# Untersuchungen zur Berücksichtigung der Materialschädigung bei der integralen Prozesskette von der Umform- zur Crashsimulation Diplomarbeit von cand. ing. Teresa Buckel

Ziel: Steigerung der Vorhersagegenauigkeit von

Crashsimulationen mit Finite Elemente Programmen (LS-DYNA)

Problem: Häufiger Einsatz von höher- und höchstfesten Stählen zur Reduzierung des Gewichts (und

damit des Kraftstoffverbrauchs)

→ Starke Abhängigkeit der Materialeigenschaften

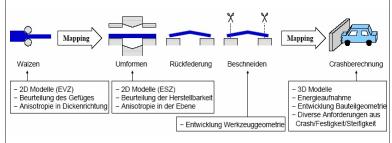
von der Belastungsgeschichte

Lösung: Übertragen der Ergebnisse vorangehender

Prozesse (Mapping) und damit gemeinsame Betrachtung aller Bearbeitungsschritte

(Prozesskette)

#### **Prozesskette**



Starke Veränderung der Materialeigenschaften beim Umformen

→ Nähere Betrachtung des Mapping vom Umform- auf das Crashnetz

#### Materialmodelle

#### **Umformen:**

Barlat `89 → \*MAT 36 (LS-DYNA)

$$\begin{split} \Phi(\sigma) &= a \left| K_1 + K_2 \right|^M + a \left| K_1 - K_2 \right|^M + c \left| 2K_2 \right|^M - 2\sigma_y^M = 0 \\ K_1 &= \frac{\sigma_{11} + h\sigma_{22}}{2} \\ K_2 &= \sqrt{\left(\frac{\sigma_{11} - h\sigma_{22}}{2}\right)^2 + p^2\sigma_{12}^2} \;. \end{split}$$

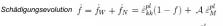
- · Anisotropie abbildbar
- · Materialbeschreibung in einem vollständig ebenen Spannungszustand (2 Normalspannungen, 1 Schubspannung)
- Beliebiges Koordinatensystem
- Im Sonderfall M = 2 entspricht Barlat '89 der Fließbedingung von Hill

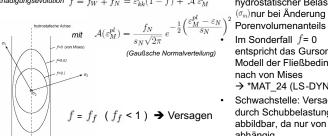
a, c, h, p werden über Anisotropiekoeffizienten (r-Werte) ermittelt

#### Crash:

Gurson (1977) → \*MAT 120 (LS-DYNA) mit Erweiterung nach Tvergaard und Needleman (1984)

$$\begin{split} &\Phi(\sigma,\sigma_M,f) = \frac{\sigma_v^2}{\sigma_M^2} - 1 + 2q_1f^*\cosh\left(\frac{q_23\sigma_m}{2\sigma_M}\right) - (q_1f^*)^2 = 0 \\ &\text{effektive Porosität} \quad f^*(f) = \left\{ \begin{array}{ccc} f & \text{für} \quad f \leq f_c \text{ ,} \\ f_c + \frac{1}{f_f - f_c}(f - f_c) & \text{für} \quad f > f_c \end{array} \right. \end{split}$$





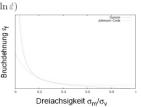
- Kontinuumsschädigungsmodell: Beschreibung der Mikrostruktur durch innere Zustandsvariablen
- Matrixmaterial verformt sich plastisch inkompressibel → Volumenänderung unter hydrostatischer Belastung  $(\sigma_m)$ nur bei Änderung des entspricht das Gurson-Modell der Fließbedingung nach von Mises
- → \*MAT\_24 (LS-DYNA) Schwachstelle: Versagen durch Schubbelastung nicht abbildbar, da nur von  $\,\sigma_m\,$ abhängig

Versagenskriterium nach Johnson und Cook (1985)

$$D = \sum \frac{\Delta \varepsilon_f^{pl}}{\varepsilon_f} \quad \text{mit} \quad \varepsilon_f = \left[ D_1 + D_2 \cdot e^{D_3 \frac{\sigma_m}{\sigma_\psi}} \right] (1 + D_4 \ln \dot{\varepsilon})$$

 $D \ge 1$   $\rightarrow$  Versagen

- Oft als Ergänzung des Gurson-Modells eingesetzt → \*MAT\_120\_JC (LS-DYNA)
- Durch die Akkumulation der Schädigung wird die Wegabhängigkeit berücksichtigt



# Übertragung (Mappen) der Schädigungsinformation

Ziel: • Information über die Schädigung als Ergebnis der Umformsimulation

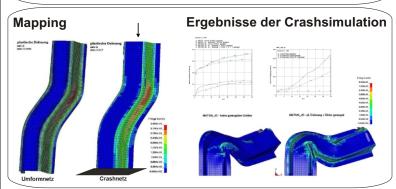
• Kein grundlegendes Eingreifen in die Umformsimulation

Bisher	Johnson-Cook (D)	Gurson(f)
t=0 (Beginn Crashsimulation)	0	fo
Versagen	1	$f_f$
Jetzt		
t=0	D	?
Versagen	1	$f_f$

### Berechnungen mit LS-DYNA



- · Ausgangslänge: 270 mm
- 230 kg schwere Platte fällt mit einer Anfangsgeschwindigkeit von 5 m/s auf den Träger
- Simulationszeit: 35 ms



# Fazit:

- Unterschiedliche Annahmen in der Umform- und der Crashberechnung bezüglich des Materialverhaltens
- Sehr unterschiedliche Materialmodelle für die Umform- bzw. die Crashberechnung (anisotrop/isotrop)
- Johnson-Cook Schädigung kann nicht ohne weitere Überlegungen 1:1 gemappt werden
- Bei Betrachtung der gesamten Prozesskette ergibt sich ein (großer) Mehraufwand

#### Ausblicke / Ziele:

- Allgemein gültige Arbeitsweise für die Berechnungen aller Prozesse entwickeln
- · Entwicklung eines universal einsetzbaren Materialmodells
- Datenbank mit vollständigen Materialinformationen, auf die bei jeder Berechnung zugegriffen werden kann, zur Verfügung stellen